

F-107DX

Ex-geschützter Massendurchflussmesser für hohen Gasdurchfluss



Technische Daten

Messung und Regelung

Art der Medien	Gase
Durchflussbereich	min. 3,6...180 m ³ _n /h max. 36...1.800 m ³ _n /h
Genauigkeit	±1% FS bis zu 1100 m ³ _n /h N2-Äquivalent
Reproduzierbarkeit	< ±0,2% Rd
Turndown ratio	1:50 (2...100%)
Betriebstemperatur	EX-FLOW-Sensor: -10...+70°C; XB-Spule: -40...+65°C XC-Spule: -40...+65°C
Temperatur-Empfindlichkeit	nullpunkt: < ±0,05% FS/°C; Messbereich: < ±0,05% Rd/°C
Leckagedichtheit, nach außen	getestet < 2 x 10 ⁻⁹ mbar·l/s He
Druckempfindlichkeit	max. Fehler bei 90° aus der Horizontalen 0,2% at 1 bar, typisch N2
Aufwärmdauer	30 Minuten
Lagerung/Transportbedingungen	0...+50°C, max. 95% RH (nicht kondensierend)

Genehmigungen

Markierung	CE, UKCA, RoHS, WEEE, REACH
Ex-Schutz	ATEX Zone 1, ATEX Zone 2, IECEx Zone 1, IECEx Zone 2, TIIS/JP Ex, KCS

Mechanische Eigenschaften

Druckstufe (PN) - in barg	40
Schutz gegen Eindringen	IP65
Material- Medienberührte Teile	Edelstahl 316L oder vergleichbar
Gehäusematerial	anodisiertes Aluminium
Dichtungsmaterial	standard: FKM/Viton® Optional: EPDM, FFKM/Kalrez®
Prozessanschlüsse	Flanschausführung, nach DIN DN80 oder ANSI 4"

Elektrische Eigenschaften

Analoger Ausgang	15...20 mA (linear), zusätzliche Stromversorgung und Ausleseinheit erforderlich
Analoger Sollwert	Für MFC, zusätzliche Stromversorgung, Auslese- und Steuereinheit erforderlich

Elektrische Schnittstellen

Funktion (Hauptanschluss)	Analog
Messkopf	Klemmenanschluss, Kabelverschraubung M16x1,5