

W-102A

vanne de mélange 3 voies et évaporateur



Spécifications techniques

Mesure et régulation

Plage de débit	typique jusqu'à 30 g/h H ₂ O ou 50 g/h TEOS 50 ml _N /min...4 l _N /min de gaz vecteur
Température de chauffe maximale	200°C
Capacité de chauffage (en watts)	37
Valeur Kv max.	1.56 x 10 ⁻³

Agréments

Marquage	CE, UKCA, RoHS, WEEE, REACH
----------	-----------------------------

Caractéristiques mécaniques

Pression nominale (PN) - en barg	100
Indice de protection	IP40
Matériau des pièces en contact avec le fluide	Acier inoxydable 316L ou comparable
Matériau d'étanchéité	Métal-métal
Matériau du plongeur	standard : Kalrez, autres sur demande
Raccordement mécanique	Entrée de gaz et de liquide : raccords double bagues à compression ou à étanchéité de surface ; Sortie de vapeur : tube 1/8" (autres options sur demande)
Connexion de purge	raccords double bagues à compression 1/8" ou à étanchéité de surface 1/8"
ΔP max.	5 ... 40 bar (en fonction de la valeur Kv ; contactez votre distributeur pour plus de détails)

Propriétés électriques

Consommation d'énergie	Mixing valve: 4 W (max.); Heater: 150 W (nominal)
------------------------	--

Interfaces électriques

Alimentation (connecteur instrument)	Amphenol 6-pin (male)
--------------------------------------	-----------------------