



Spécifications techniques

Mesure et régulation

Type de fluide	Gaz
Plage de débit	min. 0,4...20 l _n /min max. 1,4...70 l _n /min
Précision	±1% FS
Répétabilité	<0.2% RD
Rangeabilité	1:50 (2...100%)
Temps de stabilisation (en régulation, standard)	environ 1 sec.
Stabilité de la régulation	< ± 0,1 % FS (typique pour 1 l _n /min N2)
Température de service	0...+50°C
Sensibilité à la température	zéro : < 0,1% PE/°C ; étendue : < 0,1% VM/°C
Taux de fuite vers l'extérieur	testé < ; 2 x 10 ⁻⁹ mbar l/s He
Sensibilité à la pression	<0,15% VM/bar à 4...10 bar(g) ; <0,25% VM/bar à 1...4 bar(g) ; <0,5% VM/bar à 0...1 bar(g)
Valeur Kv max.	6.6 x 10 ⁻²
Montage	erreur max. à 90° de l'horizontale 0,2% PE à 1 bar, typiquement N2
Temps de chauffe	30 minutes
Conditions de stockage/transport	0...+50°C, max. 95% HR (sans condensation)

Agréments

Caractéristiques mécaniques

Pression nominale (PN)	10
Indice de protection	IP40
Matériau des pièces en contact avec le fluide	Acier inoxydable 316 ou équivalent
Matériau d'étanchéité	standard : FKM/Viton® ; option : FFKM/Kalrez®
Matériau du plongeur	FFKM avec film PI (polyimide)
Raccordement mécanique	raccords à compression ou à étanchéité de surface
Poids	0.6 kg

Propriétés électriques

Alimentation Electrique	+15...24 Vdc
Consommation d'énergie	3.5 W typical at 24 V
Sortie analogique	0...5 (10) Vdc ou 0 (4)...20 mA (sourcing)
Point de consigne analogique	0...5 (10) Vdc ou 0 (4)...20 mA (sinking)
Communication numérique	RS232 ou Modbus-RTU ou -ASCII (RS485)

Interfaces électriques

Alimentation (connecteur instrument)	9-pin D-sub (male)
Fonction (connecteur instrument)	Analog, RS232, RS485
Modbus RTU/ASCII/FLOW-BUS	9-pin D-sub (male, main connection)