

P-812CI

製程壓力控制器, 工業型式



技術規格

測量與控制

準確性	±0.5% FS
再現性	< 0,25% RD
控制穩定性	≤ ± 0,05% FS (典型值為 1 l/min N2, 特定製程容積)
反應時間 (感測器)	2 msec
操作溫度	-10...+70°C; for ATEX zone 2. KCs: 0...50°C
溫度敏感性	0.1% FS/°C
Leak integrity, outboard	已測試 < 2 x 10 ⁻⁹ mbar l/s He
壓力範圍感測器	min. 3.2...64 bar max. 5... 100 bar
熱機時間	微不足道

審批

Marking	CE
---------	----

機械規格

壓力等級 (PN) - 單位: barg	100
Ingress protection	IP65
Material wetted parts	不銹鋼 316L 或同類材質
密封材質	標準: FKM/Viton®; 選項: EPDM, FFKM/Kalrez®, FDA 和 USP Class VI 認可化合物
Process connections	壓縮式或端面密封 (VCR/VCO) 聯軸器
重量	2.8

電氣特性

電源供應	+15...24 Vdc
耗電量	3.5 W typical at 24 V for fieldbus: add 0.9 W
類比輸出	0...5 (10) Vdc 或 0 (4)...20 mA (來源)
類比設定點	0...5 (10) Vdc 或 0 (4)...20 mA (下沉)
數位通訊	標準: RS232 選項: CANopen®, DeviceNet™, EtherCAT®, PROFIBUS DP, PROFINET, Modbus RTU, ASCII 或 TCP/IP, Ether

電氣介面

電源(儀表接口)	8-pin M12A (male)
通訊(儀表接口)	RS232, Analog, RS485
PROFIBUS DP	8-pin M12B (female)
CANopen / DeviceNet	5-pin M12A (male)
Modbus RTU/ASCII/FLOW-BUS	5-pin M12A (male)
Modbus TCP / EtherNet/IP / EtherCAT® / PROFINET / POWERLINK	2x 4 pin M12D (female)