

W-102A

3方ミキシングバルブと蒸発器



技術仕様

測定と制御

流量範囲	Typ. 最大30 g/h H ₂ O または50 g/h TEOS 50 ml _N /min...4 l _N /min キャリアガス
最高加熱温度	200°C
ヒーター容量 (ワット単位)	37
最大Kv値	1.56 x 10 ⁻³

認証

マーキング	CE, UKCA, RoHS, WEEE, REACH
-------	-----------------------------

メカニカル仕様

定格圧力 (PN) - 単位: barg	100
浸入保護等級	IP40
接ガス/液部材質	ステンレス鋼 316L または同等品
シール材	オールメタル
プランジャー材質	標準: Kalrez、その他はご相談ください
プロセス接続	ガスおよび液体入口: 食い込みタイプまたは面シールカップリング; 蒸気出口: 1/8" チューブ (その他のオプションはお問い合わせください)
パージ接続	1/8" OD または 1/8" 面シール
最大ΔP	5...40 bar (Kv値による; 詳細は販売代理店にお問い合わせください)

電気的特性

消費電力	Mixing valve: 4 W (max.); Heater: 150 W (nominal)
------	--

電氣的インターフェース

電源 (主コネクタ)	Amphenol 6-pin (male)
------------	-----------------------