

MASS-VIEW

MV-396-H2

Débitmètre pour hydrogène avec afficheur intégré



Spécifications techniques

Mesure et régulation

Type de fluide	Tout gaz propre et sec, filtre recommandé
Plage de débit	min. 0,2...10 l _n /min max. 1...100 l _n /min
Précision	±2% Rd pour un débit > 50% de la capacité maximale ; ±1% Rd + 0,5% FS) pour les débits inférieurs
Répétabilité	<0,2% FS typique
Rangeabilité	jusqu'à 1:100
Gaz préinstallés	Air, Ar, N ₂ , O ₂ , CO ₂ , CH ₄ , C ₃ H ₈ , N ₂ O, CO et C ₄ H ₁₀ Air, N ₂ , O ₂ , CO (modèles spéciaux disponibles pour H ₂ et Hélium)
Temps de réponse (capteur)	2 sec
Température de service	0...50 °C (32...122 °F)
Sensibilité à la température	Zéro : <0,1% PE/°C, étendue de mesure : <0,2% VM/°C
Taux de fuite vers l'extérieur	testé < ; 2 x 10 ⁻⁹ mbar l/s He
Montage	≤ 0,1% PE

Agréments

Marquage	CE, RoHS, WEEE, REACH
----------	-----------------------

Caractéristiques mécaniques

Pression nominale (PN)	10
Indice de protection	IP40
Matériau des pièces en contact avec le fluide	Compteur : aluminium ; robinet à poignée : SS316
Matériau d'étanchéité	Viton®, PTFE
Raccordement mécanique	Taraudage femelle G 1/4" BSPP (raccords double bagues à compression en option)
Poids	0,7 kg

Propriétés électriques

Alimentation Electrique	15...24 Vdc (+/-10%)
Consommation d'énergie	2 W (90 mA at 24 V)
Sortie analogique	analogique : 0...5 Vdc
Communication numérique	numérique : RS232 / RS485 (Modbus ASCII/RTU)

Interfaces électriques