

# W-102A

3-Way 혼합 밸브 및 기화기



## 기술 사양

### 측정 및 제어

유량 범위	일반적으로 최대 30g/h H <sub>2</sub> O 또는 50g/h TEOS 50 ml <sub>N</sub> /min...4 l <sub>N</sub> /min 운반 가스
최대 가열 온도	200°C
히터 용량 (와트 단위)	37
Max. Kv-값	1.56 x 10 <sup>-3</sup>

### 승인

마킹	CE, UKCA, RoHS, WEEE, REACH
----	-----------------------------

### 기계적 사양

압력 등급(PN) - 단위: barg	100
IP 보호	IP40
접액부(품) 재질	스테인리스 스틸 316L 또는 동급
실링 재질	금속 대 금속
플런저 재질	표준: 칼레즈, 기타 요청 시
프로세스 연결	기체 및 액체 유입구: 압축식 또는 페이스 쉘 커플링, 증기 배출구: 1/8" 튜브(요청 시 기타 옵션)
퍼지 연결	1/8" OD 또는 1/8" 페이스 쉘
Max. ΔP	5 ... 40bar(Kv 값에 따라 다름, 자세한 내용은 대리점에 문의)

### 전기적 특성

소비 전력	Mixing valve: 4 W (max.); Heater: 150 W (nominal)
-------	--

### 전기 인터페이스

전원(기기 커넥터)	Amphenol 6-pin (male)
------------	-----------------------