

F-106GX

Ex-geschützter Massendurchflussmesser für hohen
Gasdurchfluss



Technische Daten

Messung und Regelung

Art der Medien	Gase
Durchflussbereich	min. 22...1100 m ³ _n /h max. 220...11.000 m ³ _n /h
Genauigkeit	±1% FS bis zu 1100 m ³ _n /h N2-Äquivalent
Reproduzierbarkeit	< ±0.2% Rd
Turndown ratio	1:50 (2...100%)
Betriebstemperatur	EX-FLOW-Sensor: -10...+70°C; XB-Spule: -40...+65°C XC-Spule: -40...+65°C
Temperatur-Empfindlichkeit	Nullpunkt: < 0,05% FS/°C; Spanne: < 0,05% Rd/°C
Leckagedichtheit, nach außen	getestet < 2 x 10 ⁻⁹ mbar·l/s He
Druckempfindlichkeit	max. Fehler bei 90° aus der Horizontalen 0,2% at 1 bar, typisch N2
Aufwärmdauer	30 Minuten
Lagerung/Transportbedingungen	0...+50°C, max. 95% RH (nicht kondensierend)

Genehmigungen

Markierung	CE, UKCA, RoHS, WEEE, REACH
Ex-Schutz	ATEX Zone 1, ATEX Zone 2, IECEx Zone 1, IECEx Zone 2, TIIS/JP Ex, KCs

Mechanische Eigenschaften

Druckstufe (PN) - in barg	40
Schutz gegen Eindringen	IP65
Material- Medienberührte Teile	Edelstahl 316L oder vergleichbar
Gehäusematerial	anodisiertes Aluminium
Dichtungsmaterial	standard: FKM/Viton® Optional: EPDM, FFKM/Kalrez®
Prozessanschlüsse	Zwischenflanschführung, für die Montage zwischen Flanschen nach DIN DN250 oder ANSI 10"

Elektrische Eigenschaften

Analoger Ausgang	15...20 mA (linear), zusätzliche Stromversorgung und Ausleseinheit erforderlich
Analoger Sollwert	Für MFC, zusätzliche Stromversorgung, Auslese- und Steuereinheit erforderlich

Elektrische Schnittstellen

Funktion (Hauptanschluss)	Analog
Messkopf	Klemmenanschluss, Kabelverschraubung M16x1,5