

P-812CI

공정 압력 컨트롤러, 산업용 스타일



기술 사양

측정 및 제어

정확도	±0.5% FS
재현성	< 0,25% RD
제어 안정성	≤± 0,05% FS(지정된 공정 볼륨에서 1ln/min N2의 경우 일반적)
응답 시간(센서)	2 msec
작동 온도	-10...+70°C; ATEX zone 2, KCs: 0...50°C
온도 감도	0.1% FS/°C
누출 무결성, 외부보드	테스트 완료 < 2 x 10 ⁻⁹ mbar l/s He
압력 범위 센서	min. 3.2... 64 bar 최대. 5... 100 bar
워밍업 시간	무시할 수 있음

승인

마킹	CE
----	----

기계적 사양

압력 등급(PN) - 단위: barg	100
IP 보호	IP65
접액부(몸) 재질	스테인리스 스틸 316L 또는 이와 동등한
실링 재질	표준: FKM/Viton®; 옵션: EPDM, FFKM/Kalrez®, FDA 및 USP 클래스 VI 승인 화합물
프로세스 연결	압축식 또는 페이스 쉘(VCR/VCO) 커플링
무게	2.8

전기적 특성

전원 공급	+15...24 Vdc
소비 전력	3.5 W typical at 24 V for fieldbus: add 0.9 W
아날로그 출력	0...5 (10) Vdc or 0 (4)...20 mA (sourcing)
아날로그 설정값	0...5 (10) Vdc or 0 (4)...20 mA (sinking)
디지털 통신	표준: RS232 옵션: CANopen®, DeviceNet™, EtherCAT®, PROFIBUS DP, PROFINET, Modbus RTU, ASCII 또는 TCP/IP, Ether

전기 인터페이스

전원(기기 커넥터)	8-pin M12A (male)
기능(기기 커넥터)	RS232, Analog, RS485
PROFIBUS DP	8-pin M12B (female)
CANopen / DeviceNet	5-pin M12A (male)
Modbus RTU/ASCII/FLOW-BUS	5-pin M12A (male)
Modbus TCP / EtherNet/IP / EtherCAT® / PROFINET / POWERLINK	2x 4 pin M12D (female)