

W-102A

3-Wege-Mischventil und Verdampfer



Technische Daten

Messung und Regelung

Durchflussbereich	typisch bis zu 30 g/h H ₂ O oder 50 g/h TEOS 50 ml _N /min...4 l _N /min Trägergas
Max. Heiztemperatur	200°C
Wärmekapazität (in Watt)	37
Max. Kv-Wert	1.56 x 10 ⁻³

Genehmigungen

Markierung	CE, UKCA, RoHS, WEEE, REACH
------------	-----------------------------

Mechanische Eigenschaften

Druckstufe (PN) - in barg	100
Schutz gegen Eindringen	IP40
Material- Medienberührte Teile	Edelstahl 316L oder vergleichbar
Dichtungsmaterial	Metall-auf-Metall
Kolbenmaterial	standard: Kalrez, andere auf Anfrage
Prozessanschlüsse	Gas- und Flüssigkeitsanschluss: Klemmring- oder Vakuumverschraubungen (VCR/VCO); Dampfauslass: 1/8"-Rohr (andere Optionen auf Anfrage)
Verbindung löschen	1/8" Klemmring- oder Vakuumverschraubungen (VCR/VCO)
Max. ΔP	5 ... 40 bar (abhängig vom Kv-Wert; fragen Sie Ihren Händler nach Details)

Elektrische Eigenschaften

Stromverbrauch	Mixing valve: 4 W (max.); Heater: 150 W (nominal)
----------------	--

Elektrische Schnittstellen

Stromversorgung (Instrumentenstecker)	Amphenol 6-pin (male)
---------------------------------------	-----------------------